



Expertise & Know-how

Das Familienunternehmen Schmidbauer Transformatoren und Gerätebau GmbH wurde im Jahr 1949 gegründet und hat sich als Spezialist auf dem Gebiet der Transformatoren etabliert.

Am Standort Hebertsfelden konzentriert das Unternehmen seine Kraft und Ressourcen auf die Entwicklung und Fertigung elektronischer Anwendungen sowie Transformatoren, Spulen und Drosseln. Diese finden

sich in Medizingeräten, Solar- und Windkraftanlagen, Eisenbahnen, landwirtschaftlichen Steuerungen, in der Lichttechnik, Prüftechnik und im Maschinenbau, um nur einige Anwendungsgebiete zu nennen. In den letzten vier Jahren konnte die Zahl der Mitarbeiter auf 125 erhöht werden. Davon sind 100 in Hebertsfelden und 25 in Blovice (Tschechien) beschäftigt. Durch die Investition in eine neue Produktionshalle mit 2.000 m² Fläche sowie in ein Hochregallager mit 1.500 m² Fläche erweitern wir die Fertigungsmöglichkeiten für größere Leistungen. Im Bereich der Transformatoren können wir somit Wickelgüter bis zu einer Leistung von 1.600 KVA bzw. Stückgewichte bis zu fünf Tonnen produzieren.



Geschäftsführer Dominik Reichl und Heinrich Schmidbauer (v. l. n. r.)

Durchgängige Prozessabdeckung und hoher Nutzungsgrad

Die Optimierung der Produktionsprozesse nimmt bei Schmidbauer naturgemäß einen hohen Stellenwert ein. Für viele Produkte müssen extrem hohe Qualitätsanforderungen eingehalten werden, damit sie die stetig wachsenden Anforderungen unterschiedlichster Kunden erfüllen. Geringe elektrische Verluste bei Trans-



Qualifizierte Mitarbeiter, strukturierte Betriebsabläufe, moderne Fertigungsanlagen am Standort Hebertsfelden

formatoren und Drosseln helfen den Kunden, im späteren Betrieb Energie zu sparen. Für rückspeisende Technologien, beispielsweise bei Blockheizkraftwerken, Antriebssystemen oder Solaranlagen, müssen bei der Einspeisung – und damit bei den Bauteilen – enge Toleranzen und hohe Wirkungsgrade eingehalten werden. Im Bereich der Steuerungen können wir den Kunden Komplettlösungen anbieten. Innerhalb der Unternehmensgruppe werden durch die Schmidbauer Blechbearbeitung und die Ergatec Elektronik komplette Systeme angeboten. Beide Unternehmen befinden sich ebenfalls am Standort in Hebertsfelden. Ein großer Vorteil besteht darin, so die Geschäftsführer Heinrich Schmidbauer und Dominik Reichl, dass die Entwicklungsbereiche auf kurzem Wege innerhalb des Engineerings zusammenarbeiten. Dadurch

wird ein wichtiges Ziel erreicht, dem Kunden im Bereich der Bemusterung auch kurzfristig effiziente elektrotechnische Lösungen präsentieren zu können.

K · P · W · T ·

PARTNER

Albert Schick
Wirtschaftsprüfer,
Steuerberater,
Partner und Vorstand
KPWT-Eggenfelden

