

Qualität, Präzision und Innovation bei Transformatoren

Schmidbauer Sieben Jahrzehnte Transformatoren und Gerätebau

Die Schmidbauer Transformatoren und Gerätebau GmbH, Familienunternehmen in der 3. Generation, mit mittlerweile weltweit über 200 Mitarbeitern, hat ihren Stammsitz in Spanberg/Hebertsfelden mit weiteren Tochterunternehmen in Tschechien und den USA. Schmidbauer steht für Qualität, Präzision und Innovation bei Transformatoren, Drosseln, Filtern, Stromversorgungen und hochfrequenten Wickelgütern sowie im elektrotechnischen Gerätebau.

Schmidbauer entwickelt und produziert hochwertige kundenspezifische passive Bauelemente u. a. für die Antriebs-, Solar- und Windkrafttechnik, die Leistungselektronik und Bahnindustrie. Für Kunden im Bereich des Maschinenbaus werden komplette elektrische Filterlösungen angeboten, die dann wiederum von den Kunden weltweit verbaut werden. Größere Wickelgüter können auch wassergekühlt angeboten werden, um dadurch Ge-

wicht und Größe zu reduzieren. Kundenspezifische Stromversorgungen, Netzfilter und medizinische Spannungsversorgungen haben den Gerätebau in den letzten Jahren um ein Vielfaches erweitert.

Durch die Entwicklung und Fertigung von verlustoptimierten, wasserdichten HF-Wickelgütern



für Straßenbahnen und U-Bahnen konnte sich das Unternehmen zudem im Bereich der Bahntechnik mit weltweiten Kunden einen guten Namen machen.

„Unsere Geschäftserfolge verdanken wir neben einer innovativen Entwicklung, hoher Flexibilität in der Fertigung, der Zuverlässigkeit der Mitarbeiter und Liefertreue, in erster Linie dem hohen Qualitätsstandard in unserem Unternehmen. Wir entwickeln die eigene Qualitätsfähigkeit ständig weiter, um den stetig steigenden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden“, umreißt Geschäftsführer Dominik Reichl den Kern der Unternehmensphilosophie.

Das im Jahr 2012 errichtete IT-gestützte Lager- und Logistikzentrum ist in den Produktionsablauf integriert und regelt die Arbeitsvorbereitung für die Fertigungslinien in Deutschland und Tschechien. Auf der im Jahr 2014 zusätzlich geschaffenen 3.000 qm großen Produktionsfläche werden die größeren Transformatoren bis 2500 KVA mit Stückgewichten von bis zu fünf Tonnen hergestellt. ■

www.schmidbauer.net